



## **УРАЛХИММАШ:**

# «ТРАНСФОРМАЦИЯ НАЧИНАЕТСЯ С НАС. МЕНЯЯСЬ САМИ, МЕНЯЕМ ВСЕГ МИР»

ПАО «Уралхиммаш» сегодня – один из ведущих российских производителей оборудования для газовой, нефтяной и химической отраслей промышленности, атомной и традиционной энергетики. Сегодня на заводе производят шаровые резервуары, реакторное, колонное, теплообменное, ёмкостное оборудование, контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов, аппараты с вращающимися барабанами и другое оборудование. Аппараты и сосуды Уралхиммаша установлены на предприятиях более чем 40 стран мира: в Европе, Азии, Южной и Северной Америке, Африке. В новых экономических реалиях предприятие не только значительно нарастило выручку, но и решает задачи, которые позволят ему значительно укрепить позиции на рынке как России, так и дружественных стран.



### Уралхиммаш. Новый импульс для развития крепких связей с Узбекистаном

Взаимодействие ПАО «Уралхиммаш» с предприятиями различных отраслей экономики Узбекистана началось ещё в советские годы. Уральский завод химического машиностроения, который изначально был построен для решения задач развития «большой химии» в СССР, снабжал необходимым оборудованием строящиеся и расширяющиеся в Узбекистане крупные химические предприятия. Вакуум-фильтры, аппараты с вращающимися барабанами и электролизёры для получения водорода поставлялись Уралхиммашем предприятиям горно-металлургической отрасли и энергетики, цементным заводам Узбекистана.

На современном этапе сотрудничество с Узбекистаном получило новый импульс. Перед нефтегазовым комплексом страны поставлены стратегические цели по удовлетворению спроса на природный газ и нефтепродукты на внутреннем рынке и по глубокой переработке природного газа. Поэтому в стране идёт масштабная модернизация нефтеперерабатывающих мощностей для увеличения объёмов переработки нефти, выпуска светлых нефтепродуктов, а также развития нефте- и газохимии.

Эти инициативы вызвали значительный спрос на технологическое оборудование. Уралхиммаш обладает необходимыми компетенциями и производственными возможностями для его проектирования и изготовления.

Учитывая потребности рынка, в период с 2008 по 2022 год предприятие совершило качественный рывок, модернизировав производственные мощности и расширив продуктовую линейку.

Завод принимал активное участие в масштабной программе модернизации российских нефтеперерабатывающих предприятий, стартовавшей в 2011 году после подписания четырёхсторонних соглашений. Для этих целей Уралхиммаш наладил выпуск реакторного, колонного, теплообменного оборудования для вторичных процессов переработки нефти. В ходе модернизации предприятие также расширило свои компетенции в выпуске шаровых резервуаров для хранения СУГ и аммиака. Сегодня Уралхиммаш может изготавливать шаровые резервуары объёмом до 8000 м<sup>3</sup>.

С 2008 года значительно возросла доля участия ПАО «Уралхиммаш» в реализации проектов в газовой отрасли. Ключевым заказчиком предприятия в данном сегменте является ПАО «Газпром». В рамках сотрудничества с газовым холдингом на Уралхиммаше освоили выпуск оборудования в блочно-комплектном исполнении, которое востребовано на объектах добычи и подготовки природного газа к транспортировке.

Накопленный опыт позволил предприятию сегодня выступать поставщиком основного технологического оборудования для крупных проектов в Республике Узбекистан. Например, в 2017 году для строительства трёх новых блоков сероочистки газа на Мубарекском ГПЗ на Уралхиммаше была изготовлена партия технологического оборудования общей массой более 1300 тонн. В 2021 году для модернизации производства аммиака на предприятии МАХАМ-ШИРЧИҚ было поставлено теплообменное оборудование, для «Строительства химического комплекса по производству минеральных удобрений» в Самаркандской области – крупная партия резервуаров общей массой более 1400 тонн; для поэтапного увеличения объёмов хранения газа в ПХГ «Газли» Уралхиммаш поставил оборудование для

осушки и очистки сырого газа от влаги и примесей общей массой более 1100 т. В настоящее время ведётся работа над заказами для проекта «Строительство Байсунского ГПЗ», где Уралхиммаш поставляет «блок молекулярных сит», который для УЗХМ является новым продуктом, а также теплообменное и ёмкостное оборудование.

И это только начало планируемого масштабного сотрудничества. Сегодня Уралхиммаш прорабатывает возможности участия в качестве поставщика основного технологического оборудования для таких значимых для экономики Узбекистана проектов, как строительство ГПК «Арниёз» (Каракуль) и газохимического комплекса на базе технологии МТО в СЭЗ «Каракуль», строительство установки комплексной подготовки газа на месторождении Мингбулак,

### РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

**Проект:** компенсация выбывающих мощностей установки получения серы на Мубарекском ГПЗ

**Заказчик проекта:** «Узбекнефтегаз»

**Описание проекта:** строительство трёх новых блоков сероочистки газа на Мубарекском ГПЗ.

**Участие ПАО «Уралхиммаш»:** в 2017 г. изготовлена и поставлена крупная партия технологического оборудования – 15 комплектов абсорберов и сепараторов общей массой более 1300 тонн.

**Проект:** модернизация МАХАМ-ШИРЧИҚ

**Заказчик проекта:** O'zkiyosanoat

**Описание проекта:** модернизация производства аммиака.

**Участие ПАО «Уралхиммаш»:** в 2021 г. изготовлено и поставлено теплообменное оборудование на замену выработавшего свой ресурс.

**Проект:** строительство химического комплекса по производству минеральных удобрений в Самаркандской области

**Заказчик проекта:** Ferkensco Management Limited

**Описание проекта:** строительство экологически чистого химического комплекса по производству комплексных минеральных удобрений на базе АО «Samarqandkimyo».

**Участие ПАО «Уралхиммаш»:** в 2021 г. предприятие поставило на площадку строительства 22 резервуара для хранения жидкого аммиака. Общая масса поставки – более 1400 тонн.

**Проект:** расширение ПХГ «Газли»

**Заказчик проекта:** СП ООО «Gazli Gaz Storage»

**Описание проекта:** поэтапное увеличение объёмов хранения газа в ПХГ «Газли» (от 3 миллиардов до 8 миллиардов кубометров газа) в комплексе с доразведкой и доработкой газовых горизонтов и нефтяных оторочек месторождения.

**Участие ПАО «Уралхиммаш»:** в 2023 г. для проекта изготовлено восемь комплектов адсорберов осушки сырого газа и металлоконструкций к ним. Общая масса поставки – 1100 тонн. Поставленное оборудование войдёт в состав комплекса подготовки природного газа (КППГ) и будет использоваться для осушки и очистки сырого газа от влаги и примесей.

На площадке ПХГ «Газли» приступили к монтажу изготовленных на «Уралхиммаше» адсорберов осушки сырого газа





Today PJSC Uralhimmash is a leader among Russian manufacturers that make equipment for gas and petroleum processing, chemical, nuclear, and power engineering industries. Today the plant produces: spherical tanks, reactors, columns, heat exchangers, storage tanks, tank containers to carry liquefied hydrocarbon gases, rotary drum modules and other equipment. Uralhimmash units and tanks are installed at the enterprises in more than 40 countries all over the world – in Europe, Asia, South and North America, Africa. In the new economic reality, the company has not only considerably increased its revenues but also is solving tasks which will allow to strengthen its positions both on the Russian market and the market of friendly countries.



*Одной из  
составных  
частей корпуса  
всех аппаратов  
Уралхиммаша  
является  
обечайка*

## URALHIMMASH: “TRANSFORMATION STARTS WITH US. CHANGING OURSELVES, CHANGING THE WORLD”

### **Uralhimmash. New impetus for the development of strong ties with Uzbekistan**

The interaction between PJSC Uralhimmash and the enterprises of different sectors of the economy in Uzbekistan dates back to the Soviet times. Ural Chemical Machine Building Plant, which had been initially built for the purpose of developing “big chemistry” in the USSR, provided the required equipment to the large chemical enterprises that were constructed and expanded in Uzbekistan. Vacuum filters, rotary drum modules and electrolyzers for hydrogen production were provided by Uralhimmash to the enterprises of mining and smelting industry, power industry, cement plants of Uzbekistan.

The cooperation with Uzbekistan has received a new impetus at the current stage. The national oil and gas complex faces the strategic goals of meeting the demand for natural gas and petroleum products on the domestic market and advanced processing of natural gas. Therefore, the country is undergoing a large-scale modernization of its oil refinery capacities to increase the volume of production, output of light petroleum products, as well as the development of oil and gas chemistry.





These initiatives have given rise to a high demand for equipment. Uralhimmash has the necessary competence and production capabilities for its development and manufacturing.

Considering the market needs, in the period from 2008 to 2022 the company has made a breakthrough by upgrading its production capacities and expanding its production line.

The plant took an active part in the large-scale program of Russian refinery upgrade, which started in 2011 after signing four-party agreements. For this purpose Uralhimmash launched the production of reactors, columns, and heat exchangers for secondary oil refining processes. In the course of modernization the company also expanded its competences in the production of spherical tanks for LPG and ammonia storage. Now Uralhimmash can produce spherical tanks with the capacity up to 8000 m<sup>3</sup>.

Since 2008 the participation of PJSC Uralhimmash in the projects of gas industry has greatly increased. The key customer of the enterprise in this sector is PJSC Gazprom. As part of cooperation with the gas holding, Uralhimmash has mastered the production of modular equipment packages which are in demand at natural gas production and transportation facilities.

The rich experience has allowed the company to become a supplier of the main equipment for big projects in the Republic of Uzbekistan. For example, in 2017, Uralhimmash manufactured processing facilities weighing over 1,300 tons to build three new gas desulfurization units at the Mubarek Gas Processing Plant. In 2021 Uralhimmash provided heat exchangers for modernization of ammonia production at MAXAM-CHIRCHIQ; a large party of tanks with total weight of over 1400 tons was supplied for construction of Chemical production plant for complex mineral fertilizers in Samarkand region; Uralhimmash provided equipment for raw gas dehydration and cleaning from moisture and impurities with total weight of over 1100 tons for gradual increase of gas storage capacity in the Underground Gas Storage (UGS) «Gazli». Currently Uralhimmash is working under the project “Construction of Baysun gas processing plant”, where Uralhimmash supplies “Molecular Sieve System”, which is a new product for Ural Plant of Chemical Machine Building, as well as the heat exchangers and storage tanks.

This is just the beginning of the planned large-scale cooperation. Today Uralhimmash is working over the possibilities to participate as a supplier of the main process equipment for such significant projects for the economy of Uzbekistan as the construction of Arniez field Gas processing complex (Karakul) and MTO Gas Chemical Complex in FEZ Karakul, construction of integrated gas treatment facility at Mingbulak field, construction of Tebinbulak gas processing plant.



## COMPLETED PROJECTS

**Project:** Compensation of retired capacities of Sulfur Recovery Unit at Mubarek Gas Processing Plant.

**Project customer:** Uzbekneftegaz

**Project description:** Construction of three new gas desulfurization units at Mubarek GPP.

**Involvement of PJSC Uralhimmash:** in 2017 a large party of main equipment was manufactured and delivered – 15 sets of absorbers and separators with a total weight of more than 1,300 tons.

**Project:** Modernization of MAXAM-CHIRCHIQ

**Project customer:** O'zkimyosanoat

**Project description:** Modernization of ammonia production.

**Involvement of PJSC Uralhimmash:** in 2021 heat-exchange equipment was manufactured and delivered to replace the equipment that had expired its service life.

**Project:** Construction of chemical production plant for complex mineral fertilizers in Samarkand region

**Project Customer:** Ferkenesco Management Limited

**Project description:** Construction of environmentally friendly chemical complex for mineral fertilizers at Samarqandkimyo JSC.

**Involvement of PJSC Uralhimmash:** in 2021 the enterprise delivered to the construction site 22 tanks for liquid ammonia storage. Total weight of delivery – more than 1,400 tons.

**Project:** Gazli UGS expansion

**Project Customer:** JV LLC Gazli Gaz Storage

**Project description:** Gradual increase of Gazli UGS capacity (from 3 billion to 8 billion cubic meters of gas) in complex with additional exploration and additional development of gas horizons and oil rims of the field.

**Involvement of PJSC Uralhimmash:** 8 sets of raw gas dehydration adsorbers and metal structures for them were manufactured for the project in 2023. The total weight of delivery – 1100 tons. The delivered equipment will be a part of the gas treatment and processing facility and will be used for dehydration and purification of raw gas from moisture and impurities.